

TOUR A VIS-MERE BL No. **2.36.689** Contre-poupée No.
 SCHAUUBLIN 125 Machine No. C-pnée à crois. No.
 Hauteur de pointe 125 mm Date.
 Entrepointes 500 mm Contrôlé par.

VERIFICATIONS GEOMETRIQUES

N°	Schémas	Objet de la mesure	Appareil de mesure recommandé	Erreur en millimètres	
				Tolérée	Constataée
1		A. Contrôle de la mise au place Parallélisme des glissières avant et arrière du chariot à un plan horizontal	Niveau et traverse	0,02 par mètre	0,02
2		Obliquité transversale des glissières du chariot	Niveau et traverse	0,02 par mètre	0,02
3		Parallélisme des glissières du chariot à un plan horizontal passant par la lignes des pointes	Amplificateur à cadran et mandrin	0,01 par mètre	0,01
4		B. Pointe vive Faux-rond de la pointe vive seule	Amplificateur à cadran	0,005	0,003
5		C. Broche de poupée Faux-rond du centrage du plateau	Amplificateur Tesa BH 22 ou GN 22	0,001	0,002
6		a) Faux-rond de la face (Ecart total mesuré en points opposés de 180°) b) sans jeu axial) c) sans jeu radial)	Amplificateur Tesa BH 22 ou GN 22	0,001	0,001 0,001 0,002
7		Faux-rond de l'axe du logement de la pointe vive a) Mesuré à la sortie du logement b) Mesuré à une distance de 200 mm	Amplificateur et mandrin	0,0025 0,010	0,0025 0,010
8		Parallélisme de l'axe de la broche à la glissière longitudinale du chariot a) dans le plan horizontal b) dans le plan vertical	Amplificateur et mandrin	a) 0,005 à 200 (vers l'avant) b) 0,005 à 200 (vers le haut)	0,004 0,002

N°	Objet de la mesure	Appareil de mesure recommandé	Erreur en millimètres	
			Tolérée	Constataée
9	D. Contre-poupée Parallélisme de l'axe de l'extrémité du fourreau à la glissière du chariot a) dans le plan horizontal b) dans le plan vertical	Amplificateur	a) 0,005 à 100 (vers l'avant) b) 0,005 à 100 (vers le haut)	0,005 0,005
10	Parallélisme de l'axe du logement de la contre-pointe à la glissière du chariot a) dans le plan horizontal b) dans le plan vertical	Amplificateur et mandrin	a) 0,01 à 200 (vers l'avant) b) 0,01 à 200 (vers le haut)	0,01 0,01
11	E. Contre-pointe Différence de hauteur entre la pointe vive et la contre-pointe Tenir compte de l'augmentation de température à la poupée	Amplificateur et mandrin	+0,01 à +0,025	0,01
12	F. Chariot Parallélisme à l'axe de la broche du déplacement longitudinal du chariot porte-outil	Amplificateur et mandrin	0,010 à 100	0,005
13	Perpendicularité à l'axe de la broche du déplacement transversal du chariot porte-outil Concave soulèvement	Amplificateur et plateau	0,010 à β 300	0,01
14	G. Vis-à-vis Déplacement axial sous pression constante du au voile de chaque bûche (ce contrôle se fait au cours du montage)	Amplificateur	0,005 pour chaque bûche	0,005
15	Parallélisme de l'axe de la vis avec les glissières du chariot Vérification en cours de montage a) dans le plan horizontal b) dans le plan vertical	Amplificateur et traverse	0,030 0,030	0,015 0,015
16	Exactitude du pas Erreur totale Erreur constituée sur une portion quelconque de la vis-à-vis ayant une longueur de 60 mm	Vibrabre	0,02 à 300 0,010	0,02 0,010
17	Vibration poupées	Vibrabre	0,020	